

Gitterschnitt-Prüfer

Dieses Verfahren dient zur Bestimmung der Haftung von einer oder mehreren Lackschichten auf einem Substrat. Üblicherweise werden hier Bleche verwendet. Die BYK-Gardner Gitterschnitt-Prüfer bestehen aus Mehrschneidemessern in runder Form mit 6 Kanten oder in einfacher Form mit einer Schneidkante. Die Schneiden bestehen aus hochwertigem Werkzeugstahl. Der bewegliche Schneidekopf garantiert immer gleiche Gitterschnitte.

ASTM D 3359 fordert 11 rechtwinklig zueinander angeordnete Schnitte mit folgenden Schnittabständen:

- 1 mm Schneidenabstand für Schichtdicken bis zu 50 µm (2mils)
- 2 mm Schneidenabstand für Schichtdicken von 50 - 125 µm (2 - 5 mils)

ISO fordert 6 rechtwinklig zueinander angeordnete Schnitte, die auf Schichtdicke und Substrat mit folgenden Schnittabständen abgestimmt sind:

- Schichtdicke
- 0 - 60 µm 1 mm Schneidenabstand für harte Substrate
 - 0 - 60 µm 2 mm Schneidenabstand für weiche Substrate
 - 61 - 120 µm 2 mm Schneidenabstand für alle Substrate
 - 121 - 250 µm 3 mm Schneidenabstand für alle Substrate



Normen

ASTM	D 3002, D 3359
DIN EN ISO	2409

Bestellinformationen

Kat. Nr.	Beschreibung
PE-5120	GS-Prüfer 6, 6-kantig 1 mm
PE-5122	GS-Prüfer 6, 6-kantig 2 mm
PE-5125	GS-Prüfer 6, 1-kantig 1 mm
PE-5126	GS-Prüfer 6, 1-kantig 2 mm
PE-5128	GS-Prüfer 6, 1-kantig 3 mm
PE-5123	GS-Prüfer 11, 1-kantig 1 mm
PE-5127	GS-Prüfer 11, 1-kantig 1.5
PE-5121	GS-Prüfer 11, 6-kantig 1.5
PE-5124	GS-Prüfer 6, 1-kantig

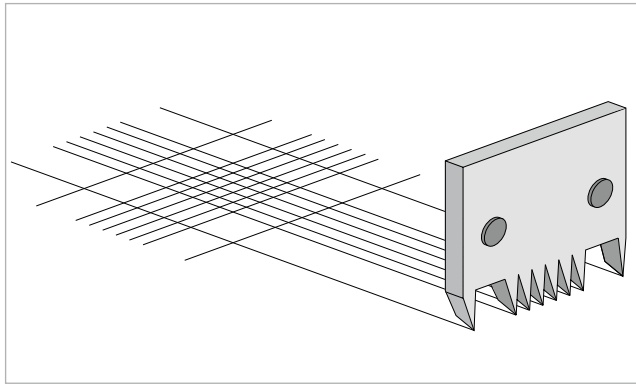
Lieferumfang:

- Gitterschnitt-Prüfer mit Schneide
- Inbusschlüssel zum Schneidenwechsel
- Lupe
- Bürste
- Tragekoffer
- Kurzbedienungsanleitung
- Eine Rolle Klebeband gemäß Norm

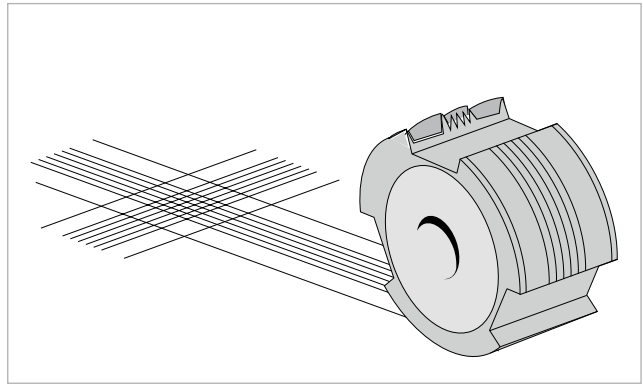
Technische Spezifikationen

Normen	Anzahl der Schneiden	Anzahl der Schneidekanten	Schneidenabstand	Inbus inklusive
DIN / ISO	6	6	1 mm (0.04 in)	--
DIN / ISO	6	6	2 mm (0.08 in)	--
DIN / ISO	6	1	1 mm (0.04 in)	ja
DIN / ISO	6	1	2 mm (0.08 in)	ja
DIN / ISO	6	1	3 mm (0.12 in)	ja
ASTM	11	1	1 mm (0.04 in)	ja
ASTM	11	1	1.5 mm (0.06 in)	ja
ASTM	11	6	1.5 mm (0.06 in)	--
ASTM	6	1	2 mm (0.08 in)	ja

Ritzstrehler aus hochlegiertem Werkzeugstahl



1 Schneidekante



6 Schneidekanten

Bestellinformationen

Kat. Nr.	Beschreibung
PE-5132	GS-Schneide 6, 6-kantig 1 mm
PE-5134	GS-Schneide 6, 6-kantig 2 mm
PE-3425	GS-Schneide 6, 1-kantig 1 mm
PE-5129	GS-Schneide 6, 1-kantig 3 mm
PE-3426	GS-Schneide 6, 1-kantig 2 mm
PE-3429	GS-Schneide 11, 1-kantig 1 mm
PE-3424	GS-Schneide 11, 1-kantig 1.5
PE-5133	GS-Schneide 11, 6-kantig 1.5
PE-5135	Bürste
PE-5136	Lupe
PE-5137	Klebeband für DIN/ISO
PE-8660	Klebeband für ASTM

Zubehör

für Kat. Nr.	Normen	Anzahl der Schneiden	Anzahl der Schneidekanten	Schneidenabstand
PE-5120	DIN / ISO	6	6	1 mm (0.04 in)
PE-5122	DIN / ISO	6	6	2 mm (0.08 in)
PE-5125	DIN / ISO	6	1	1 mm (0.04 in)
PE-5128	DIN / ISO	6	1	3 mm (0.12 in)
PE-5126	DIN / ISO	6	1	2 mm (0.08 in)
PE-5123	ASTM	11	1	1 mm (0.04 in)
PE-5127	ASTM	11	1	1.5 mm (0.06 in)
PE-5121	ASTM	11	6	1.5 mm (0.06 in)

Ersatz für Gitterschnitt-Prüfgeräte
 Ersatz für Gitterschnitt-Prüfgeräte
 Klebeband für DIN/ISO 50 mm x 66 m
 Permacel 99; 2,5 cm x 65 m

Zertifiziert



Info!

byko-cut universal
 Universelle Lackprüfung:
 – Schichtdicke (destruktiv)
 – Eindringhärte
 – Haftung



Info!

DPM 100
 Einfache Auswertung der
 Testergebnisse mit dem neuen
 DPM 100.